



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202, Hudcova 424/56b,  
621 00 Brno Česká republika  
Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 2006-08-29

# STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

číslo: **STO-30-00784-12**

výrobce: TUBI ITALIA BOHEMIA, s.r.o.  
Kámen, Nový Dvůr 2, 395 01 Pacov  
Česká republika

identifikační číslo: 62497804

výrobky: Pračkové napouštěcí hadice s koncovkami

typové označení: typ 100, typ 200  
viz 2. strana

Stavební technické osvědčení je vydáno v souladu s ustanovením zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších změn a doplňků, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků.

Tímto dokladem výše uvedená autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobků ve vztahu k základním požadavkům na stavby podle toho, jakou úlohu mají výrobky ve stavbě plnit.

Technické údaje jsou uvedeny na následujících stranách, které jsou nedílnou součástí tohoto stavebního technického osvědčení.


Stavební technické osvědčení bylo vydáno k úkolu evid. č. 30-11828.

Stavební technické osvědčení platí **do 2015-12-31**, trvají-li skutečnosti, za kterých bylo vydáno.

Bez písemného souhlasu autorizované osoby se nesmí tento dokument reprodukovat jinak než celý.

Brno 2012-11-06



  
Ing. Jiří Rozsival  
zástupce ředitele

STO-30-00784-12, strana 1 (4)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika  
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

[www.szutest.cz](http://www.szutest.cz)

## Identifikace a popis výrobků, vymezení způsobu použití výrobků ve stavbě:

Pračková napouštěcí hadice s koncovkami typ 100 a 200 slouží k připojení praček a myček nádobí k vodovodní síti, v níž statický tlak studené vody (25 °C) nepřesahuje 1 MPa (10 bar). Hadice se připojuje za pračkový ventil, který je vybaven zpětným ventilem, tj. zařízením zabraňujícím zpětnému toku. Skládá se z ohebné hadice a dvou koncovek s přesuvnou maticí. Jednotlivé varianty se liší délkou hadice a typem koncovek (přímá, rohová). Podrobnější údaje jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce.

### Základní technické údaje:

| Typové označení:                    | typ 100  | typ 200                    |
|-------------------------------------|--|----------------------------|
| Jmenovitý tlak:                     | 10 bar   |                            |
| Poruchový tlak:                     | 30 bar   |                            |
| Nejmenší poloměr ohybu:             | 180°   |                            |
| Teplota dopravované látky:          | max. +25 °C  |                            |
| Dpravovaná látka:                   | voda, která není určena pro lidskou spotřebu         |                            |
| <b>Materiály a konstrukce:</b>      |  |                            |
| Vnitřní vrstva:                     | měkčené PVC  |                            |
|                                     | tepelná stabilizace CaZn                             |                            |
|                                     | tvrdost ShA 79 ±2                                    |                            |
| Střední vrstva:                     | vysokopevnostní polyesterové vlákno                  |                            |
|                                     | počet: 14 + 14 + 1 podélné                           | počet: 10 + 10 + 1 podélné |
|                                     | tloušťka: 1100 dtex                                  |                            |
| Vnější vrstva:                      | měkčené PVC plněné 10% CaCO <sub>3</sub>             |                            |
|                                     | tepelná stabilizace na bázi CaZn                     |                            |
|                                     | tvrdost ShA 68 ±2, ShA 79 ±2                         | tvrdost ShA 65 ±2          |
| Způsob spojení jednotlivých vrstev: | infračervený tunel, teplota 600 °C                   |                            |
| Vnitřní průměr hadice:              | ND 10 ±0,3 mm  |                            |
| Vnější průměr hadice:               | ND 15,8 ±0,3 mm                                      | ND 14,5 ±0,3 mm            |
| Koncovky:                           | vsuvka, koleno, matice: nylon 66                     |                            |
|                                     | objímka: hliník                                      |                            |
|                                     | zalisovány automatickým excentrickým lisem, tlak 5 t |                            |

### Přehled použitých technických předpisů, technických norem, technických dokumentů a podkladů předložených autorizované osobě:

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších změn a doplňků
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků
- Protokol o počáteční zkoušce typu výrobku č. 30-11214 ze dne 2011-08-31
- Certifikát č. B-30-00519-11 ze dne 2011-08-31. Vydalo SZÚ Brno s.p.
- ČSN EN 61770 ed. 2:2010 Elektrické spotřebiče připojené k vodovodní síti - Zabránění zpětnému sání a poruchám hadicových soustav
- ČSN EN ISO 1402:2010 Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami - Zkoušky hydrostatickým tlakem
- ČSN ISO 7751:1996 Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami. Poměry zkušební a poruchového tlaku ke jmenovitému pracovnímu tlaku
- ČSN 63 5400:1992 Pryžové a plastové hadice s koncovkami. Všeobecná ustanovení
- ČSN 63 5200:1986 Hadice bez koncovek. Pryžové a plastové hadice. Všeobecná ustanovení
- Certifikát systému jakosti Tubi Italia Bohemia, s.r.o. podle ČSN EN ISO 9001:2009 č. 10000472. Vydal Bureau Veritas Certification Deutschland GmbH ze dne 2010-07-26 s platností do 2013-07-27
- Technická dokumentace QD FORM P/H-001/2 ze dne 16.5.2011
- Návod k použití – Napouštěcí pračková hadice (Tubi Italia Bohemia, s.r.o.)
- Pryž pro všeobecné použití – technická specifikace
- Prohlášení o shodě – těsnění Nývlt s.r.o., Lánská 1194, 549 41 Červený Kostelec





### Technické vlastnosti výrobků ve vztahu k základním požadavkům na stavby:

| Poř. č.  | Sledovaná vlastnost, její úroveň  | Způsob zjištění   |
|--|---|---|
| <b>1 Mechanická odolnost a stabilita</b>               |   |   |
| 1.1  | Statickým zkušebním tlakem<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná. | ČSN EN ISO 1402:2010 čl. 8.1<br>ČSN ISO 7751:1996 čl. 3 |
| 1.2  | Poruchový tlak<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.             | ČSN EN ISO 1402:2010 čl. 8.3<br>ČSN ISO 7751:1996 čl. 4 |
| <b>2 Požární bezpečnost</b>                            |   | Základní požadavek se na výrobek nevztahuje             |
| <b>3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí</b> |   | Základní požadavek se na výrobek nevztahuje             |
| <b>4 Bezpečnost při užívání</b>                        |   |   |
| 4.1  | Přehybem do smyčky<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.         | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 1                      |
| 4.2  | Nízkou teplotou<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.            | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 5                      |
| 4.3  | Stárnutím<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.                  | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 6                      |
| 4.4  | Pulzováním<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.                 | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 7                      |
| 4.5  | Tlakem<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.                     | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 8                      |
| 4.6  | Pevnost spojovacích matic<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.  | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 10                     |
| 4.7  | Pevnost spojovacích trubek<br>Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná. | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 1. 11                     |



|     |   |                                 |
|-----|---|---------------------------------|
| 4.8 | <b>Značení</b><br>Hadicové soustavy musí být trvanlivě označeny takto: <ul style="list-style-type: none"> <li>- název, obchodní známka nebo identifikační značka výrobce nebo odpovědného prodejce;</li> <li>- model nebo typ;</li> <li>- kód data výroby identifikovatelný výrobcem;</li> <li>- jmenovitý tlak;</li> <li>- 25 °C max. a modrou identifikační barvou, například ve formě kroužku nebo pásku, u hadicových soustav určených pouze pro přívod studené vody.</li> <li>- 70 °C max. nebo 90 °C max. a červenou identifikační barvou, například ve formě kroužku nebo pásku, u hadicových soustav určených pro přívod horké vody.</li> </ul> | ČSN EN 61770 ed 2:2010 čl. 9. 3 |
| 4.9 | <b>Technická dokumentace</b><br>Ke každé dodávce hadic se musí přiložit návod pro montáž. V něm uvede výrobce všechny důležité odkazy pro použití hadic, rozsah použití, zacházení a montáž hadic (pracovní postupy, speciální nástroje, potřebné těsnění pro závitové spoje).  | ČSN 63 5400:1992 čl. 7.1        |

Upřesňující požadavky na posuzování výrobků a na posuzování systému řízení výroby:  
 Výrobky náleží do skupiny výrobků uvedených v příloze č. 2 k uvedenému nařízení vlády, seznam výrobků č. 7, skupina č. 8 se stanoveným postupem posuzování shody podle § 8.

Stavební technické osvědčení vypracoval: Bc. Petr Kuběna

### **PRAVIDLA PRO NAKLÁDÁNÍ SE STAVEBNÍM TECHNICKÝM OSVĚDČENÍM:**

Stavební technické osvědčení se může používat pouze pro výrobky, jejichž specifikace je uvedena na 1. a 2. straně.

Neoprávněné a klamavé použití může mít za následek jeho odnětí.

Je zakázáno měnit, doplňovat nebo přepisovat údaje v osvědčení.

K certifikaci pro účely uvádění výrobků na trh může být stavební technické osvědčení používáno jen v době jeho platnosti a za předpokladu, že platí ustanovení v něm uvedených norem a předpisů.

Stavební technické osvědčení nelze použít pro výrobky, u kterých byla provedena bez souhlasu Strojírenského zkušebního ústavu, s.p. změna ovlivňující shodu s normami a předpisy v něm uvedenými.

Stavební technické osvědčení nelze použít jako doklad o posouzení shody.

